

Przedmiar robót

Nr	Podstawa	Opis robót	Jm	Ilość
	Kosztorys	Przebudowa komory ciepłowniczej KN22a przy ul. Budowlanych w Bielsku-Białej.		
1	Rozdział	Rozdział 1		
1.1	Element	Roboty budowlano - montażowe.		
1.1.1	KNRW 216/308/6 (1)	DEMONTAŻ. Izolacja matami z wełny mineralnej i waty szklanej w 1-ej warstwie, grubości do 80 mm, rurociąg i ponad 191 mm - wraz z płaszczem R = 1,000*0,7 = 0,700 M = 1,000*0 = 0,000 S = 1,000*0,9 = 0,900	m2	12,780
1.1.2	KNNR 4/2102/2	DEMONTAŻ. Rurociągi w kanałach, do Dn 250/8.0 mm R = 1,000*0,4 = 0,400 M = 1,000*0 = 0,000 S = 1,000*0,4 = 0,400	m	9,000
1.1.3	KNNR 4/2209/2 (1)	DEMONTAŻ. Odwodnienia rurociągów sieci ciepłych, dla ciśnień 4.0 MPa, Dn 25 mm R = 1,000*0,4 = 0,400 M = 1,000*0 = 0,000 S = 1,000*0,4 = 0,400	kpl	2,000
1.1.4	KNNR 4/2207/1 (2)	Odpowietrzenia rurociągów sieci ciepłych, dla ciśnień 4.0 MPa, Dn 20 mm R = 1,000*0,4 = 0,400 M = 1,000*0 = 0,000 S = 1,000*0,4 = 0,400	kpl	2,000
1.1.5	KNNR 4/2102/3	Rurociągi w kanałach, do Dn 300/9.0 mm	m	8,000
1.1.6	KNNR 4/515/3	Rurociągi z rur stalowych czarnych, łączonych przez spawanie, Dn 25 mm	m	4,000
1.1.7	KNNR 4/517/1	Montaż kształtek stalowych, Dn 25 mm, grubość ścianki 3.2 mm - kolana Dn 25	szt	8,000
1.1.8	KNNR 4/517/10	Montaż kształtek stalowych, Dn 300 mm, grubość ścianki 8.0 mm - kolana R= 1,5D	szt	4,000
1.1.9	KNNR 4/517/10	Montaż kształtek stalowych, Dn 300 mm, grubość ścianki 8.0 mm -zwężka stalowa Dn 300 x 250mm	szt	2,000
1.1.10	KNNR 4/517/1	Montaż kształtek stalowych, Dn 40 mm, grubość ścianki 3.2 mm - zwężka stalowa Dn 40 x 25mm	szt	2,000
1.1.11	KNR 709/2118/1	ANALOGIA. Montaż przepustnicy spawanych, Fi do 323.9/8.0 mm - dostawa inwestora	szt	2,000
1.1.12	KNNR 4/2207/2 (1)	Odpowietrzenia rurociągów sieci ciepłych, dla ciśnień 2,5 MPa, Dn 25 mm , fig.218 kl. szczelności "A"	kpl	2,000
1.1.13	KNNR 4/2209/2 (1)	Odwodnienia rurociągów sieci ciepłych, dla ciśnień 4.0 MPa, Dn 25 mm, fig. 218, kl. szczelności "A"	kpl	2,000
1.1.14	KNR 709/2501/4	Zawory kulowe z króćcami do spawania na ciśnienie nominalne do 2,5 MPa (25kG/cm2), Dn 25,0 mm -	szt	2,000
1.1.15	KNNR 4/2212/2 (1)	Połączenia kołnierzone na rurociągach, dla ciśnień 4.0 MPa, Dn 25 mm	szt	1,000
1.1.16	KNR 709/117/1	Spawanie ręczne łukowe stali węglowych i niskostopowych, spoiny badane radiologicznie, Fi do 323,9/10.0 mm	złącze	14,000
1.1.17	KNR 709/117/1	Spawanie ręczne łukowe stali węglowych i niskostopowych, spoiny badane radiologicznie, Fi do 273,0/10.0 mm	złącze	2,000
1.1.18	KNR 729/1405/1	Badania ultradźwiękowe obwodowych doczołowych złączy spawanych rurociągów, do Fi 273/12 mm R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	złącze	2,000
1.1.19	KNR 729/1406/1	Badania ultradźwiękowe obwodowych doczołowych złączy spawanych rurociągów, do Fi 324/12 mm R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	złącze	14,000
1.1.20	KNR 712/101/4	Czyszczenie przez szrotkowanie ręczne do 3 stopnia czystości - stan wyjściowy powierzchni B, rurociągi, Fi do 57 mm	m2	0,900
1.1.21	KNR 712/101/6	Czyszczenie przez szrotkowanie ręczne do 3 stopnia czystości - stan wyjściowy powierzchni B, rurociągi, Fi ponad 219 mm	m2	10,320
1.1.22	KNR 712/105/4	Odłuszczenie, rurociągi	m2	11,220
1.1.23	KNR 712/207/4 (2)	Malowanie pędzlem - farby do gruntowania termoodporne, rurociągi, Fi do 57 mm, farba silikonowa	m2	0,900
1.1.24	KNR 712/207/6 (2)	Malowanie pędzlem - farby do gruntowania termoodporne, rurociągi, Fi ponad 219 mm, farba silikonowa	m2	10,320
1.1.25	KNR 712/215/4 (3)	Malowanie pędzlem - emalie termoodporne, rurociągi, Fi do 57 mm, emalia syntetyczna kreodurowa	m2	0,900
1.1.26	KNR 712/215/6 (3)	Malowanie pędzlem - emalie termoodporne, rurociągi, Fi ponad 219 mm, emalia syntetyczna kreodurowa	m2	10,320
1.1.27	KNRW 216/508/6 (3)	Izolacja otulinami poliuretanowymi - rurociągi, izolacja grubość 80 mm w 1-ej warstwie, Dn 300 mm R = 1,000*1,2 = 1,200 M = 1,000 S = 1,000	m2	13,070
1.1.28	KNR 216/601/8	Płaszczki z blachy ocynkowanej, blacha 0,75 mm, rurociągi, Fi ponad 191 mm R = 1,000*1,2 = 1,200 M = 1,000 S = 1,000	m2	13,070

Nr	Podstawa	Opis robót	Jm	Ilość
1.1.29	KNRW 216/401/1 (1)	Kaptury zwykłe z blachy ocynkowanej, izolacja płytami poliuretanowymi, grubości do 80 mm 1-warstwowa, kaptury do 0.4 m ² R = 1,000*1,2 = 1,200 M = 1,000 S = 1,000	m2	2,400
1.1.30	KNRW 216/401/3 (1)	Kaptury zwykłe z blachy ocynkowanej, izolacja płytami poliuretanowymi, grubości do 80 mm 1-warstwowa, kaptury pon. 1.1 m ² R = 1,000*1,2 = 1,200 M = 1,000 S = 1,000	m2	7,600
1.1.31	KNR 404/1107/3 (1)	Wywóz złomu z terenu rozbiórki, samochodem skrzyniowym na odległość do 1 km, z załadunkiem i wyładunkiem mechanicznym, samochód do 5 t - rury stalowe, kolana oraz armatura odwóz na magazyn inwestora	t	0,500
1.1.32	KNR 404/1107/4 (1)	Wywóz złomu z terenu rozbiórki, samochodem skrzyniowym na odległość do 1 km, nakłady uzupełniające za każdy dalszy rozpoczęty 1 km odległości ponad 1 km, samochód do 5 t Krotność=3,0	t	0,500
1.1.33	KNR 401/108/17	Wywóz samochodami samowyładowczymi do 1 km, -zdemontowanej izolacji termicznej na wysypisko śmieci wraz z opłatami za utylizację.	m3	0,990
1.1.34	KNR 401/108/20	Wywóz samochodami samowyładowczymi na każdy następny 1 km, gruz (kol.17-19) Krotność=7,00	m3	0,990
1.2	Element	Dennice stalowe		
1.2.1	KNNR 4/517/9	Montaż i demontaż kształtek stalowych, Dn 250 mm, grubość ścianki 7.1 mm - dennica stalowa DN250mm ze spustami z zaworem kulowym DN32mm	szt	2,000
1.2.2	KNR 709/117/1	Spawanie ręczne łukowe stali węglowych i niskostopowych, spoiny badane radiologicznie, Fi do 273,0/10.0 mm (dennice)	złącze	2,000
1.2.3	KNR 729/1405/1	Badania ultradźwiękowe obwodowych doczołowych złączy spawanych rurociągów, do Fi 273/12 mm (dennice) R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	złącze	2,000